



Műszaki adatlap – Kiadása : 28/08/2023



iBiotec®

SERIMAX

FAST 35

NAGYON GYORS PÁROLGÁSI SEBESSÉGŰ OLDÓSZER
szitanyomó tinták letisztításához
a gyártás során
Lobbanáspont 35°C
Párolgási sebesség 6 perc

Kompatibilis minden szitával

Selyem

PA poliamid nejlon

PEN UP poliészterek

EVA etilén-vinil-acetát

Nem generál feszültséghibákat

Nincs hatással a klisékre

Garantáltan nem tartalmaz klórozott oldószereket

aromás vegyületeket vagy ketonokat

Mérgező vagy CMR-készítmények nélkül

ALKALMAZÁSI TERÜLETEK

Tisztítás tamponnyomás esetén a gyártás során

Kaparók tisztítása

Festéktartók tisztítása

Klisék tisztítása

Hüvelylemez tisztítása



FIZIKAI-KÉMIAI TULAJDONSÁGOK

JELLEMZŐK	SZABVÁNYOK	ÉRTÉKEK	EGYSÉGEK
Megjelenés	Vizuális	Tiszta	-
Szín*	Vizuális	Szintelen	-
Szag	Szaglás	Gyümölcsös	-
Sűrűség 25 °C-on	NF EN ISO 12185	918	kg/m ³
Törésmutató	ISO 5661	1,3970	-
Fagyáspont	ISO 3016	< -30	°C
Vízben oldhatóság	-	Oldhatatlan	%
Kinematikus viszkozitás 40°C-on	NF EN 3104	1,0	mm ² /s
Savérték	EN 14104	0	mg(KOH)/g
Jódszám	NF EN 14111	0	gl ₂ /100 g
Víztartalom	NF ISO 6296	0	%
Bepárlás utáni maradék	NF T 30-084	0	%

TELJESÍTMÉNYJELLEMZŐK

JELLEMZŐK	SZABVÁNYOK	ÉRTÉKEK	EGYSÉGEK
Kauri-butanol-érték	ASTM D 1133	177	-
Párolgási sebesség	-	6	perc
Felületi feszültség 20 °C-on	ISO 6295	24,8	dyn/cm
Rézlapát-korrózió, 100 óra, 40 °C	ISO 2160	1a	Besorolás

TŰZVÉDELMI JELLEMZŐK

JELLEMZŐK	SZABVÁNYOK	ÉRTÉKEK	EGYSÉGEK
Lobbanáspont (vákuum)	ISO 2719	35	°C
Öngyulladás pont	ASTM E 659	> 200	°C
Alsó robbanási határérték	NF EN 1839	0,4	% (térfogat)
Felső robbanási határérték	NF EN 1839	4,8	% (térfogat)

TOXIKOLÓGIAI JELLEMZŐK

JELLEMZŐK	SZABVÁNYOK	ÉRTÉKEK	EGYSÉGEK
Anizidinszám	NF ISO 6885	0	-
Peroxidszám	NF ISO 3960	0	meq(O ₂)/kg
TOTOX (anizidinszám+2x peroxidszám)	-	0	-
CMR-, irritáló- és maróanyag-tartalom	CLP-rendelet	0	%

Átészterezésből származó maradék metanoltartalom	GC-MS	0	%
KÖRNYEZETI JELLEMZŐK			
JELLEMZŐK	SZABVÁNYOK	ÉRTÉKEK	EGYSÉGEK
Biológiai lebonthatóság	OCDE 301	biológiailag lebomló	-
Gőznyomás 20 °C-on	-	1,2	kPa
VOC-tartalom (illékony szerves vegyületek)	-	100	%
Kéntartalom	GC-MS	0	%
Benzoltartalom	ASTM D6229	0	%
Összes halogéntartalom	GC-MS	0	%
Klórozott oldószertartalom	-	0,00	%
Aromás oldószertartalom	-	0,00	%
Környezetre veszélyes anyagok aránya	CLP-rendelet	0	%
GWP-vel vegyületek aránya	-	0	%
ODP-vel vegyületek aránya	-	0	%

A szitanyomásban a tinták széles választéka miatt sokféle tisztító oldószere van szükség.

Ez a probléma még hangsúlyosabb a megbízásos szitanyomdák esetében, amelyek számos különböző szubsztrátumra nyomtatnak.

A leggyakoribb tisztító oldószerek a glikoléterekkel és ciklohexanonnal adalékolt benzolos szénhidrogének (CMR, rákkeltő, mutagén és reprodukciót károsító anyagok) keverékei, aromás oldószerek, mint a toluol vagy a xilol, ketonok, mint az aceton, metil-etil-keton vagy metil-izobutil-keton, etil-acetát vagy metilén-klorid.

Mindezek az oldószerek, tisztán vagy keverékben egyaránt, rendkívül veszélyesek a toxicitás, a környezeti hatások és a tűzveszélyesség szempontjából.

Miközben a tintagyártók egyre nagyobb teljesítményű vízbázisú termékeket fejlesztenek ki, az üzemeltetők általában továbbra is veszélyes tisztító oldószereket használnak, mivel a vízbázisú oldószerek a különböző kémiai családok (mátrixok) gyantái esetében kevésbé sokoldalúan alkalmazhatók.

Az IBIotec SERIMAX termékcsaládja megoldást kínál mindezen problémákra.

A CLP 1272/2008, módosított 1079/2016 értelmében nincs veszélyt jelző piktogram a kezelőket érintő toxicitás tekintetében.

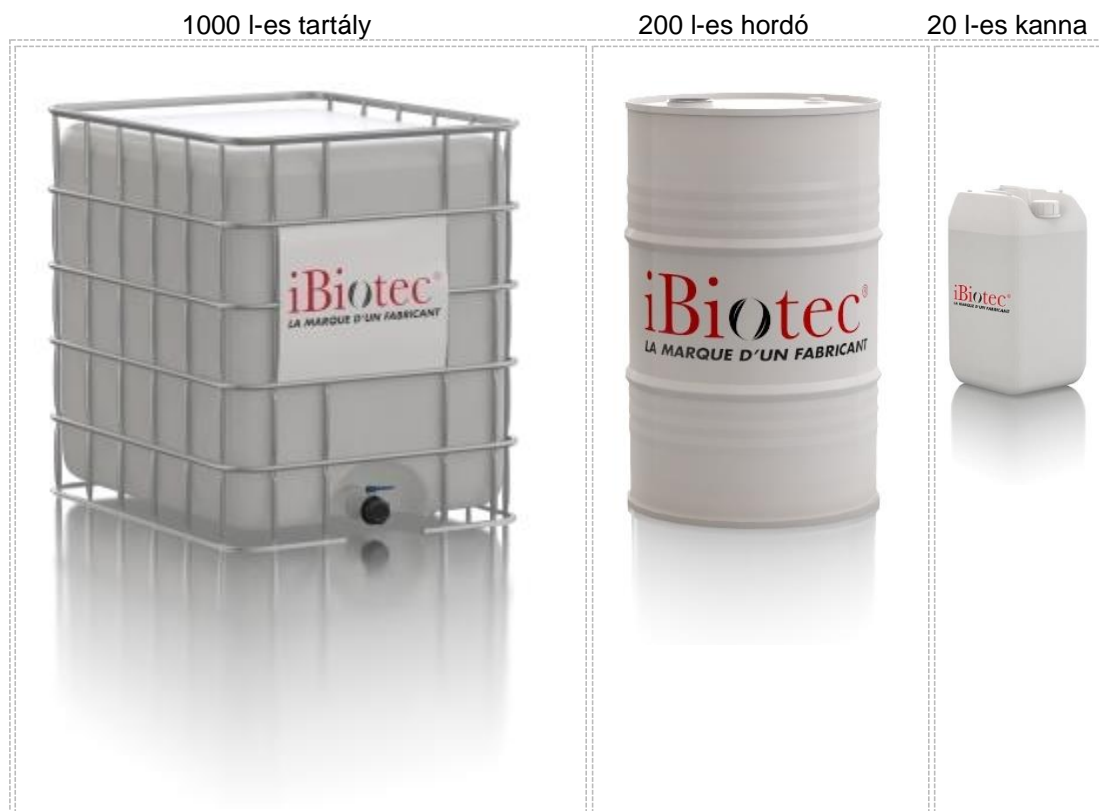
Optimalizált lobbanáspont/párolgási sebesség arány a SERIMAX FAST 35 esetében a gépen végzett gyors és hatékony beavatkozás érdekében.

Valamennyi tintacsaládhoz használható, beleértve az amalgám és a száraz tintákat is.

SZUBSZTRÁTUMOK	TINTÁK
PAPÍROK, KARTONOK (plakátok, tapéta, forgácslap stb.)	Nitrocellulózok Vinilek Akrilfestékek Pliolitok (sztírol-akrilok)
FÉMEK ÉS ÖTVÖZETEK	Epoxik Poliészterek
LAKKOZOTT FÉMEK (csomagolás, táblák, ...)	Nitrocellulózok
MŰANYAGOK	Cellulózok

(lángkezeléssel vagy anélkül, koronahatással) Cellulóz-acetát-butirát, polisztirol Akrilnitril-butadién-sztirol kopolimerek Polimetil-metakrilátok Polivinil-kloridok, polikarbonátok Poliészterek, telített poliészterek, PET, PE	Vinilek Akrilfestékek
TERMÉSZETES TEXTILEK, SZINTETIKUS ANYAGOK, BŐR	Plasztiszol Poliuretánok
ÜVEG, ZOMÁNC, PORCELÁN	Epoxik
MINDEN SZUBSZTRÁTUM NYÁK forrasztómaszk képhez, szitanyomás	UV (fényre keményedő) EB (elektromos bombázás) UV-akrilátok

KISZERELÉSEK



iBiotec® Tec Industries® Service
 Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France
 Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS

Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lesquels il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.